



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des
TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt,
dass das Unternehmen



Silbitz Guss GmbH

**Dr.-Maruschky-Str. 2
D-07613 Silbitz**

ein Qualitätssicherungssystem gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Anhang I, Abs. 4.3 eingeführt hat und entsprechend der DIN
EN 764-5, Abs. 4.2 anwendet, sowie die Anforderungen
gemäß AD 2000 Merkblatt W0, Abs. 3.3 erfüllt.

Art der Werkstoffe / Bauteile : **Eisen- und Stahlguss sowie Herstellung
von Blockguss**
Einzelheiten zum Geltungsbereich sind der Anlage
zum Zertifikat zu entnehmen

Spezifische Bewertung Nr. : **0662/49515/21**

Zertifikat Nr. : **0090 151 0618**

Zertifikat gültig bis : **18. Oktober 2024**

Erfurt, 08. Dezember 2021



(V. Kharlashkin)
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
TÜV Thüringen e.V.
Benannte Stelle 0090 2014/68/EU

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **Silbitz Guss GmbH**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 151 0618**
Berichtsnr. / report no.: **0662/49515/21**
Datum / Date: **07.12.2021**
Revision: **00 / 2021-12-07**

Herstellungsort
/ place: **Dr.-Maruschky Str. 2, 07613 Silbitz**



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU

1.1	EN-GJL 200, 250, 300	DIN EN 1561	+U +SR	Gussteile	-	20 kg bis 10.000 kg	-	Quality Assurance System is certified acc. to PED 2014/68/EU, annex I, sec. 4.3, by the notified body of TÜV Thüringen e. V. - Registration-no. 0090. 1) In case of delivery according to Directive 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA) is required by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090)
1.2	EN-GJS-350-22 (-LT) EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-18 (-LT) EN-GJS-500-7 EN-GJS-600-3 EN-GJS-700-2 EN-GJS-800-1 EN-GJS-450-18 EN-GJS-500-14 EN-GJS-600-10 EN-GJS-SiMo30-7	DIN EN 1563 DIN EN 16124	+U +SR Ferritisiert Perlitisiert	Gussteile	-	20 kg bis 10.000 kg	-	
1.3	EN-GJSA-XNi35 1)	DIN EN 13835	+U	Gussteile	-	20 kg bis 5.500 kg	-	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.



Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **Silbitz Guss GmbH**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer


Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 151 0618**
Berichtsnr. / report no.: **0662/49515/21**
Datum / Date: **07.12.2021**
Revision: **00 / 2021-12-07**

Herstellungsort
/ place: **Dr.-Maruschky Str. 2, 07613 Silbitz**



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.4	GE200, GE240, GE270, GE300, GE320, GE360 GP240GH, GP280GH, G17Mn5, G20Mn5, G21Mn5, G24Mn6, G28Mn6, G18Mo5, G20Mo5, 10MnMoV6-3, G15CrMoV6-9, G17CrMo5-5, G15CrMo9-10, G17CrMo9-10 G12MoCrV5-2, G17CrMoV5-10, G26CrMo4, G34CrMo4, G42CrMo4, G30CrMoV6-4 G35CrNiMo6-6, G9Ni10, G9Ni14, G10Ni6, G18NiMoCr3-6, G20NiMoCr4, G20NiMoCr3-7, G22NiMoCr5-6, G14NiCrMo10-6, G17NiCrMo13-6, G32NiCrMo8-5-4, G30NiCrMo14, GX9Ni5, GX15CrMo5, GX8CrNi12,	DIN EN 10213, DIN EN 10293, DIN EN 10283, SEW 520, SEW 685	+N, +QT, +AT +SR entsprechend Anwendungs- norm	Gussteile	-	20 kg bis 10.000 kg	-	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1
Seite 2 von 6
Page 2 of 6

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **Silbitz Guss GmbH**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 151 0618**
Berichtsnr. / report no.: **0662/49515/21**
Datum / Date: **07.12.2021**
Revision: **00 / 2021-12-07**

Herstellungsort
/ place: **Dr.-Maruschky Str. 2, 07613 Silbitz**



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	GX3CrNi13-4, GX4CrNi13-4, GX12CrMoVNB9-1, GX12CrMoWVNB10-1-1 GX23CrMoV12-1, GX4CrNiMo16-5-1, GX2CrNi19-11, GX5CrNi19-10, GX6CrNi18-10, GX5CrNiNb19-11, GX2CrNiMo19-11-2, GX3CrNiMo16-5, GX5CrNiMo 19-11-2, GX5CrNiMoNb19-11-2, GX2NiCrMo28-20-2, GX10NiCrSiNb32-20, GX2CrNiMoN22-5-3, GX2CrNiMoCuN25-6-3-3, GX2CrNiMoN25-7-3, GX2CrNiMoN26-7-4							

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
 +NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
 U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
 Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.



REVIEWED

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller /
manufacturer: **Silbitz Guss GmbH**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 151 0618**
Berichtsnr. / report no.: **0662/49515/21**
Datum / Date: **07.12.2021**
Revision: **00 / 2021-12-07**


Herstellungsort
/ place: **Dr.-Maruschky-Str. 2, 07613 Silbitz**

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

2.1	EN-GJL 200, 250, 300	DIN EN 1561	+U +SR	Gussteile	-	20 kg bis 10.000 kg	AD 2000-Mbl. W3/1 AD 2000-Mbl. W10	Quality Assurance System is Approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090).
2.2	EN-GJS-350-22 (-LT) EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-18 (-LT) EN-GJS-500-7 EN-GJS-600-3 EN-GJS-700-2 EN-GJS-800-1 EN-GJS-450-18 EN-GJS-500-14 EN-GJS-600-10	DIN EN 1563	+U +SR Ferritisiert Perlitisiert	Gussteile	-	20 kg bis 10.000 kg	AD 2000-Mbl. W3/2 AD 2000-Mbl. W10	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1
Seite 4 von 6
Page 4 of 6

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **Silbitz Guss GmbH**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 151 0618**
Berichtsnr. / report no.: **0662/49515/21**
Datum / Date: **07.12.2021**
Revision: **00 / 2021-12-07**

Herstellungsort
/ place: **Dr.-Maruschky-Str. 2, 07613 Silbitz**



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.3	GE200, GE240, GP240GH, G17Mn5, G20Mn5, G9Ni10, G9Ni14, G10Ni6, G20Mo5, G17CrMo5-5, G17CrMo9-10, G17CrMoV5-10, G26CrMo4, GX8CrNi12, GX3CrNi13-4, GX23CrMoV12-1, GX5CrNi19-10, GX6CrNi18-10, GX5CrNiNb19-11, GX5CrNiMo19-11-2, GX5CrNiMoNb19-11-2	DIN EN 10213 DIN EN 10293 DIN EN 10283 SEW 520 SEW 685	+N +QT +AT +SR entsprechend Anwendungs- norm	Gussteile	-	20 kg bis 10.000 kg	AD 2000-Mbl. W5 AD 2000-Mbl. W10	-

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.



REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **Silbitz Guss GmbH**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 151 0618**
Berichtsnr. / report no.: **0662/49515/21**
Datum / Date: **07.12.2021**
Revision: **00 / 2021-12-07**

Herstellungsort
/ place: **Dr.-Maruschky Str. 2, 07613 Silbitz**



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension *		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

3. Werkstoffe gemäß internationalen Standards (z. B. ASTM, ASME, IBR, GOST usw.)
Materials in accordance with International standards (e.g. ASTM, ASME, IBR, GOST etc.)

3.1	D-5 4)	A439/A439M	+U	Gussteile	-	20 kg bis 5.500 kg	-	4) In case of delivery according to Directive 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA) is required by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090)
3.2	Vergleichbare Werkstoffe die unter 1.4 genannt wurden / equivalent materials listed under 1.4	ASME BPVC.II	+N +QT +AT +SR entsprechend Anwendungs-norm	Gussteile	-	20 kg bis 10.000 kg		

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.



REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1